



UNIVERSIDAD DE LAS PALMAS
DE GRAN CANARIA

GUÍA DOCENTE

CURSO: 2019/20

44219 - AUTOMATISMOS Y CONTROL

CENTRO: 105 - Escuela de Ingenierías Industriales y Civiles

TITULACIÓN: 4040 - Grado en Ingeniería Eléctrica

ASIGNATURA: 44219 - AUTOMATISMOS Y CONTROL

Vinculado a : (Titulación - Asignatura - Especialidad)

5040-MU en Ingeniería Industrial - 51148-AUTOMATISMO Y CONTROL - 12

CÓDIGO UNESCO: 3311

TIPO: Obligatoria

CURSO: 2

SEMESTRE: 2º semestre

CRÉDITOS ECTS: 4,5

Especificar créditos de cada lengua:

ESPAÑOL: 4,5

INGLÉS:

SUMMARY

The global objective of the subject is that the student acquires the basic knowledge of identification of the necessary elements for the automation of a process and the foundations on automatism and control methods.

The objectives are:

- 1.- Introduction the system concepts.
- 2.- Knowledge of combinational and sequential automatism.
- 3.- Dynamic systems of discrete events.
- 4.- Knowledge and application of automation techniques.
- 5.- Introduction to industrial automation and functional specification methods.

REQUISITOS PREVIOS

Se recomienda que el estudiante tenga cursadas y superadas las asignaturas:

Cálculo I y Cálculo II

Informática y programación.

Plan de Enseñanza (Plan de trabajo del profesorado)

Contribución de la asignatura al perfil profesional:

Da a conocer el concepto de proceso, sistema o planta.

Analiza los elementos fundamentales para poder controlar un sistema, como son, los sensores, los actuadores y los dispositivos de control, haciéndose un énfasis especial en los autómatas programables.

Describe los principales lenguajes para la programación de autómatas y para capacitar al alumno en la programación de los mismos.

Estudia la integración de los sistemas de control en redes para su control y monitorización remota.

Competencias que tiene asignadas:

Competencias específicas

MC6: Conocimientos sobre los fundamentos de automatismos y métodos de control.

Competencias relacionadas con la titulación

T3: Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.

T4: Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas.

Competencias genéricas/transversales/nucleares

G3: COMUNICACIÓN EFICAZ ORAL Y ESCRITA Comunicarse de forma oral y escrita con otras personas sobre los resultados del aprendizaje, de la elaboración del pensamiento y de la toma de decisiones; participar en debates sobre temas de la propia especialidad.

G4: TRABAJO EN EQUIPO Ser capaz de trabajar como miembro de un entorno y equipo interdisciplinar ya sea como un miembro más, o realizando tareas de dirección con la finalidad de contribuir a desarrollar proyectos con pragmatismo y sentido de la responsabilidad, asumiendo compromisos teniendo en cuenta los recursos disponibles.

G5: USO SOLVENTE DE LOS RECURSOS DE INFORMACIÓN Gestionar la adquisición, la estructuración, el análisis y la visualización de datos e información en el ámbito de la especialidad y valorar de forma crítica los resultados de esta gestión ordenador.

G6: APRENDIZAJE AUTÓNOMO Detectar deficiencias en el propio conocimiento y superarlas mediante la reflexión crítica y la elección de la mejor actuación para ampliar este conocimiento.

N1: Comunicarse de forma adecuada y respetuosa con diferentes audiencias (clientes, colaboradores, promotores, agentes sociales, etc.), utilizando los soportes y vías de comunicación más apropiados (especialmente las nuevas tecnologías de la información y la comunicación) de modo que pueda llegar a comprender los intereses, necesidades y preocupaciones de las personas y organizaciones, así como expresar claramente el sentido de la misión que tiene encomendada y la forma en que puede contribuir, con sus competencias y conocimientos profesionales, a la satisfacción de esos intereses, necesidades y preocupaciones.

N2: Cooperar con otras personas y organizaciones en la realización eficaz de funciones y tareas propias de su perfil profesional, desarrollando una actitud reflexiva sobre sus propias competencias y conocimientos profesionales y una actitud comprensiva y empática hacia las competencias y conocimientos de otros profesionales.

Objetivos:

El objetivo global de la asignatura es que el estudiante adquiera los conocimientos básicos para identificar los elementos necesarios para la automatización de un proceso. Que sea capaz de saber si el proceso en cuestión puede ser controlado con un autómatas, y en caso positivo dotarlo de las herramientas necesarias para su programación. Por último también será capaz de integrar el autómatas en el sistema de control.

Los Objetivos específicos son:

- 1.-Introducción al estudiante en el concepto de sistemas.
- 2.- Conocimientos sobre automatismos combinacionales, secuenciales y concurrentes.
- 3.- Sistemas dinámicos de eventos discretos.
- 4.- Conocimiento y aplicación de técnicas de automatización.
- 5.- Introducción a los automatismos industriales y métodos de especificación funcional.

Contenidos:

Concepto de sistemas.
Automatismos combinacionales, secuenciales, concurrentes.
Sistemas dinámicos de eventos discretos.
Técnicas de automatización.
Sistemas SCADA
Sensores y actuadores.
Autómatas programables y controles numéricos

Estos contenidos se desarrollan de la siguiente forma:

Bloque 1: Concepto de automatización

Tema 1: INTRODUCCIÓN AL CONTROL INDUSTRIAL

- 1.1 Conceptos básicos
- 1.2 Controles en lazo abierto y lazo cerrado
- 1.3 Señales analógicas y digitales

Tema 2: SISTEMAS COMBINACIONALES Y SECUENCIALES

- 2.1 Algebra de Boole
- 2.2 Sistemas combinacionales
- 2.3 Sistemas secuenciales

Tema 3: SISTEMAS DE CONTROL

- 3.1 Control cableado
- 3.2 Control por autómatas
- 3.3 Control por ordenador
- 3.4 Control distribuido
- 3.5 Sistemas domóticos

Tema 4: ELABORACIÓN DE AUTOMATISMOS

- 4.1 Especificaciones
- 4.2 Identificación de entradas y salidas
- 4.3 Elección del lenguaje de programación
- 4.4 Guía de programación

Bloque 2: El autómatas programable

Tema 5: PROGRAMACIÓN BÁSICA

- 5.1 Equivalencia de los automatismos cableados y el lenguaje de esquema de contactos
- 5.2 Programación utilizando puertas lógicas
- 5.3 Instrucciones básicas
- 5.4 Ejemplos de programación

Tema 6: PROGRAMACIÓN POR GRÁFICOS DE MANDO ESTADO / TRANSICIÓN (GRAFCET)

- 6.1 Elementos básicos
- 6.2 Acciones
- 6.3 Reglas de evolución
- 6.4 Estructuras
- 6.5 Implementación en autómatas

Tema 7: PROGRAMACIÓN CON VARIABLES ANALÓGICAS

- 7.1 Tipos de variables analógicas
- 7.2 Instrucciones básicas
- 7.3 Salidas moduladas en ancho de pulso (PWM)

Tema 8: EL AUTÓMATA PROGRAMABLE

- 8.1 Lugar en el sistema de control
- 8.2 Tipos de autómatas (Compactos, Modulares)
- 8.3 Unidades de entrada y salida
- 8.4 Arquitectura interna (CPU, Buses)
- 8.5 Funcionamiento interno (ciclo de programa, funciones de autodiagnostico, ...)
- 8.6 Alimentación del autómata, unidades de E/S y equipos auxiliares

Tema 9: CONFIABILIDAD DE LOS AUTÓMATAS PROGRAMABLES

- 9.1 Confiabilidad de los sistemas controlados por autómatas programables
- 9.2 Autómatas programables de elevada confiabilidad

Bloque 3: El autómata en la red

Tema 10: BUSES DE CAMPO

- 10.1 El problema del cableado
- 10.2 Conexión de sensores y actuadores al autómata
- 10.3 Mayor información desde sala de control
- 10.4 Ventajas y desventajas frente al cableado tradicional

Tema 11: RED DE PLANTA

- 11.1 Comunicación múltiples autómatas con múltiples ordenadores
- 11.2 Posibilidad de controlar y programar los autómatas remotamente

Tema 12: SISTEMAS SCADA

- 12.1 Control desde un ordenador de autómatas de varios fabricantes
- 12.2 Control remoto de procesos
- 12.3 Almacenamiento de datos, cálculos complejos
- 12.4 Monitorización y control de procesos remotamente por internet

Bloque 4: PROYECTOS DE AUTOMATIZACIÓN

Tema 13: SENSORES Y ACTUADORES

- 13.1 Tipos de sensores
- 13.2 Tipos de actuadores
- 13.3 Cableado, tipo de señales, conexión por bus, ...

Tema 14: DESARROLLO DE PROYECTOS DE AUTOMATIZACIÓN

- 14.1 Especificaciones (Contrato)
- 14.2 Estimación de entradas y salidas
- 14.3 Elección del tipo de automatización
- 14.4 Puesta en servicio
- 14.5 Documentación

Contenidos prácticos

El programa de prácticas se basa en la utilización de ejercicios prácticos realizados y programados en el ordenador personal y posteriormente incorporados y probados en los autómatas programables.

PRÁCTICA N° 1.

Esta práctica se realiza en el laboratorio presentando los elementos que constituyen el puesto de trabajo así como las diferentes unidades que componen el autómata programable.

PRÁCTICA N° 2.

Representación de Funciones en modo Ladder en el Programa CX_Programmer.

PRÁCTICA N° 3.

Representación y comprobación de los Teoremas del 1 al 5 de Boole con esquemas Ladder en CX_Programmer. Tablas de verdad.

PRÁCTICA N° 4.

Resolución de ejercicios de Lógica combinatoria. Líneas Eléctricas y motores trifásicos.

Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N° 5.

Resolución de ejercicios de Lógica combinatoria. Accionamiento grupos. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N°6.

Resolución de ejercicios de Lógica combinatoria. Accionamiento Interruptores. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N°7.

Resolución de ejercicios de Lógica combinatoria. El sistema diseñado debe accionar la bocina de una señal de alarma comandada. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N°8.

Resolución de ejercicios de Lógica combinatoria. Un dosificador para Limpieza de tanques para suministrar productos. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N°9.

Resolución de ejercicios de Lógica secuenciales. Una bobinadora es movida mediante un motor trifásico accionado por medio de un contactores. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N°10.

Secuenciales. Existen muchos casos en la práctica en la que dos sistemas no pueden trabajar simultáneamente, esta práctica pretende diseñar un circuito que no permita el funcionamiento simultáneo de varias acciones. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N° 11.

Resolución de máquinas con movimiento vertical. Realizar el control de una taladradora vertical. Resolución con CX_Programmer.

PRÁCTICA N° 12.

Resolución de máquinas con movimiento horizontal Se desea proyectar un mando para una cepilladora horizontal. Resolución con CX_Programmer.

Metodología:

Se basa en la enseñanza presencial realizada por el profesor-alumno y el no presencial por parte del alumno.

El trabajo presencial consiste esencialmente clases: teóricas, prácticas de aula y prácticas de laboratorio.

El trabajo no presencial incluye: tareas teóricas y prácticas.

Evaluación:

Criterios de evaluación

La evaluación del trabajo del estudiante y de las competencias adquiridas, se realizará valorando convenientemente las actividades desarrolladas en el sistema de evaluación.

Sistemas de evaluación

El conjunto de actividades que se tiene en cuenta en la evaluación de la asignatura son los

siguientes:

Sistema de evaluación convocatoria ordinaria:

AE1. Valoración de ejercicios prácticos en aula.

AE2. Trabajo de laboratorio.

AE3. Memorias de las actividades de laboratorio.

AE4. Exámenes.

AE5. Otras actividades de evaluación.

Sistema de evaluación convocatoria extraordinaria y especial:

AE4. Exámenes escrito.

AE5. Examen de prácticas.

Criterios de calificación

La valoración de cada una de las actividades de evaluación se muestran desglosadas a continuación:

Convocatoria ordinaria:

AE1. Valoración de ejercicios prácticos en aula. (Hasta 0,5 puntos)

Planteamiento y presentación. (Max. 33%)

Desarrollo. (Max. 33 %)

Resultado. (Max. 33 %)

AE2. Trabajo de laboratorio. (Hasta 1 punto)

Asistencia y participación en laboratorio.(Max. 50 %)

Habilidades en la utilización del instrumental.(Max. 50 %)

AE3. Memorias de las actividades de laboratorio. (Hasta 1 punto)

Presentación y estructuración de las memorias. (Max. 20 %)

Contenidos. (Max. 40 %)

Representación de gráficas y tablas S.I.(Max. 20%)

Conclusiones.(Max. 20 %)

AE4. Exámenes. (Hasta 7 puntos).

AE5. Otras actividades de evaluación. (Hasta 0,5 puntos)

Participación activa y productiva en clase. (Max. 50 %)

Asistencia y seguimiento a seminarios. (Max. 50 %)

Para obtener la calificación promedio es necesario obtener un mínimo de cinco puntos sobre diez en el apartado prácticas y teoría respectivamente. En el caso de no superar ambos apartados la calificación que figurará en el acta será la media de la obtenida por el estudiante en ambos apartados. En el caso de superarse uno de los criterios, pero no así el otro, la calificación que figurará en el acta será Suspenso (4)

Convocatoria extraordinaria y especial:

AE4. Exámenes escrito.(Max 80%)

AE5. Examen de prácticas. (Max 20%)

El estudiante que plagie total o parcialmente el contenido de cualquier tarea o prueba de evaluación, o aquel que se valga de medios fraudulentos en su elaboración, obtendrá la calificación de suspenso en la correspondiente convocatoria y podrá ser asimismo objeto de sanción en consonancia con lo así establecido en el artículo 28 del Reglamento de Evaluación de los Resultados de Aprendizaje de la ULPGC.

Plan de Aprendizaje (Plan de trabajo de cada estudiante)

Tareas y actividades que realizará según distintos contextos profesionales (científico, profesional, institucional, social)

Realización de trabajos tanto individuales como en grupo sobre temas relacionados con la actividad profesional.

Temporalización semanal de tareas y actividades (distribución de tiempos en distintas actividades y en presencialidad - no presencialidad)

1a Semana:

Presencial = Tema 1 (teoría 1 H) + Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 1 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

2a Semana:

Presencial = Tema 2 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 1 (1H)

No presencial = Tema 2 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

3a Semana:

Presencial = Tema 3 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 2 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 3 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

4a Semana:

Presencial = Tema 4 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 3 (1H)

No presencial = Tema 4 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

5a Semana:

Presencial = Tema 5 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 4 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 5 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

6a Semana:

Presencial = Tema 6 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 5 (1H)

No presencial = Tema 6 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

7a Semana:

Presencial = Tema 7 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 6 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 7 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

8a Semana:

Presencial = Tema 8 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 7 (1H)

No presencial = Tema 8 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

9a Semana:

Presencial = Tema 8 (teoría 1 H) + Prácticas aula tema 7 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 8 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

10a Semana:

Presencial = Tema 9 (teoría 1 H) + Prácticas aula temas 5, 6 y 7 (1H)

No presencial = Tema 9 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

11a Semana:

Presencial = Tema 10 (teoría 1 H) + Prácticas aula temas 5, 6 y 7 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 10 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

12a Semana:

Presencial = Tema 11 (teoría 1 H) + Prácticas aula temas 5, 6 y 7 (1H)

No presencial = Tema 11 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

13a Semana:

Presencial = Tema 12 (teoría 1 H) + Prácticas aula temas 5, 6 y 7 (1H)+ Prácticas laboratorio (2H).

No presencial = Tema 12 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (4,5H).

14a Semana:

Presencial = Tema 13 (teoría 1 H) + Prácticas aula temas 5, 6 y 7 (1H)

No presencial = Tema 13 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (1,5H).

15a Semana:

Presencial = Tema 14 (teoría 1 H) + Prueba parte práctica (1H)
No presencial = Tema 14 teoría (1,5 H) + Trabajos/Problemas (3H).
Prueba parte teórica: Presencial = (2H)

Recursos que tendrá que utilizar adecuadamente en cada uno de los contextos profesionales.

- Presentaciones multimedia.
- Fuentes bibliográficas.

Resultados de aprendizaje que tendrá que alcanzar al finalizar las distintas tareas.

1. Dominar la terminología del control industrial.
2. Distinguir perfectamente los distintos elementos que componen un automatismo.
3. Capacidad para la elección de los sensores y actuadores.
4. Ubicar un autómeta dentro de un sistema de control.
5. Capacidad para elegir el autómeta adecuado para cada sistema de control.
6. Capacidad para programar un autómeta de forma básica.
7. Realizar automatismos sencillos utilizando GRAFCET
11. Capacidad básica para elegir un sistema SCADA.

Plan Tutorial

Atención presencial individualizada (incluir las acciones dirigidas a estudiantes en 5ª, 6ª y 7ª convocatoria)

En los despachos del equipo docente en los horarios establecidos para tal fin.
Para los estudiantes que se encuentren en 5ª, 6ª o 7ª convocatoria se establecerán tutorías periódicas en el horario acordado por estudiante y tutor y serán firmadas por ambos. Las tutorías serán individuales o grupales en función del número de estudiantes por asignatura en estas circunstancias, y se desarrollarán en una franja horaria semanal máxima de dos horas, de acuerdo a lo establecido en el art. 7 del Reglamento de Evaluación de los Resultados de Aprendizaje. Las acciones específicas de asesoramiento y apoyo llevadas a cabo en estas tutorías variarán en función de las circunstancias del estudiante.

Atención presencial a grupos de trabajo

En tutorías grupales.

Atención telefónica

En los despachos del equipo docente en los horarios establecidos para tal fin.

Atención virtual (on-line)

A través del Campus Virtual de la asignatura se subirá todo aquel material que se considere oportuno (temas presentaciones PPT artículos vídeos etc.) para que el alumno sea capaz de asimilar los contenidos contemplados en el programa y pueda desarrollar todas las capacidades planteadas.

Datos identificativos del profesorado que la imparte.

Datos identificativos del profesorado que la imparte

Dr./Dra. Juan Antonio Jiménez Rodríguez

(COORDINADOR)

Departamento: 237 - INGENIERÍA ELECTRÓNICA Y AUTOMÁTICA

Ámbito: 520 - Ingeniería De Sistemas Y Automática

Área: 520 - Ingeniería De Sistemas Y Automática

Despacho: INGENIERÍA ELECTRÓNICA Y AUTOMÁTICA

Teléfono: 928458259 **Correo Electrónico:** juanantonio.jimenez@ulpgc.es

Bibliografía

[1 Básico] Autómatas programables: entorno y aplicaciones /

Enrique Mandado Pérez...[et al.].

Thomson,, Madrid : (2004)

8497323289

[2 Básico] Ingeniería de la automatización industrial /

Ramón Piedrafita Moreno.

Ra-Ma,, Madrid : (2004) - (2ª ed. amp. y act.)

8478976043

[3 Recomendado] Autómatas programables /

Albert Mayol i Badía.

Marcombo,, Barcelona : (1988)

842670672X

[4 Recomendado] Programmable controllers: an engineer's guide /

E. Andrew Parr.

Elsevier,, Oxford : (2003) - (3rd. rd.)

075065757X

[5 Recomendado] Sensores y analizadores /

Harry N. Norton.

Gustavo Gili,, Barcelona : (1984)

842521193X

[6 Recomendado] Electrónica digital: álgebra de Boole, circuitos combinacionales y secuenciales, automatismos, memorias /

Luis Miguel Cuesta García, Antonio José Gil Padilla, Fernando Remiro Domínguez.

, McGraw-Hill, Madrid, (1995)

8476158432

[7 Recomendado] Instrumentación electrónica básica /

Ramón Pallás Areny.

Marcombo,, Barcelona : (1987)

8426706606

[8 Recomendado] Programmable logic controllers /

W. Bolton.

Elsevier,, Amsterdam [etc.] : (2009) - (5th ed.)

9781856177511