



UNIVERSIDAD DE LAS PALMAS
DE GRAN CANARIA

GUÍA DOCENTE

CURSO: 2012/13

15273 - CONTROL INDUSTRIAL

ASIGNATURA: 15273 - CONTROL INDUSTRIAL

Vinculado a : (Titulación - Asignatura - Especialidad)

1053-Ingen. en Automática y Electr. Indus. (- 15842-CONTROL INDUSTRIAL - P1

CENTRO: Escuela de Ingenierías Industriales y Civiles

TITULACIÓN: Ingeniero Industrial

DEPARTAMENTO: INGENIERÍA ELECTRÓNICA Y AUTOMÁTICA

ÁREA: Ingeniería De Sistemas Y Automática

PLAN: 10 - Año 200**ESPECIALIDAD:**

CURSO: Tercer curso **IMPARTIDA:** Segundo semestre **TIPO:** Obligatoria

CRÉDITOS: 4,5

TEÓRICOS: 3

PRÁCTICOS: 1,5

Información ECTS

Créditos ECTS:0.87

Horas de trabajo del alumno:26.25

Horas presenciales:

- Horas teóricas (HT):7.5
- Horas prácticas (HP):3.75
- Horas de clases tutorizadas (HCT):0
- Horas de evaluación:0
- otras:0

Horas no presenciales:

- trabajos tutorizados (HTT):0
- actividad independiente (HAI):15

Idioma en que se imparte:Español

Descriptores B.O.E.

Automatismos secuenciales y concurrentes. Autómatas programables.

Temario

Parte 1: AUTOMATIZACIÓN: CONCEPTOS GENERALES (1.25 horas)

- 1.1 Introducción al control industrial.
- 1.2 Diseño de Automatismos lógicos.
- 1.3 Diseño de Automatismos con señales digitales.

Parte 2: EL AUTÓMATA PROGRAMABLE (2.5 horas)

- 2.1 Arquitectura interna del autómata.
- 2.2 Ciclo de funcionamiento del autómata y control en tiempo real.
- 2.3 Configuración del autómata, interfaces de entrada/salida, interfaces específicas, instalación y mantenimiento de autómatas programables.
- 2.4 Sensores y actuadores.

Parte 3: PROGRAMACIÓN DE AUTÓMATAS (3.75 horas)

- 3.1 Programación de autómatas.
- 3.2 Programación de bloques funcionales.
- 3.3 Estructuras de programación.
- 3.4 Equipos de programación y servicios de los API.
- 3.5 Redes de autómatas.

Requisitos Previos

Cálculo, Física, Electrónica y Electrotécnia.

Objetivos

Dotar al alumno de los conocimientos básicos sobre Automatización Industrial.
Formar al alumno en el desarrollo de automatismos en operaciones de Control Industrial.

Metodología

Las tutorías se realizarán en las aulas utilizándose los medios audiovisuales existentes.

Criterios de Evaluación

La evaluación de la asignatura se realizará por medio de una prueba teórica. La prueba teórica constará de 5 puntos teóricos tipo test, y cinco puntos de problemas basados en los problemas de prácticas o similares.

Aunque no se realizarán prácticas, en las horas de tutorías de aula el alumno podrá consultar con el profesor, la resolución de las prácticas cuyo enunciado se encuentra en el campus virtual.

Descripción de las Prácticas

Estarán colgadas en el campus virtual y el alumno podrá realizarlas de forma autónoma y consultar las dudas en las tutorías de aula.

Práctica 1: Funciones booleanas y tablas de verdad

Práctica 2: Programación de un sistema de riego

Práctica 3: Programación de un elevador de piezas

Práctica 4: Programación del alumbrado de una escalera

Práctica 5: Automatización de una puerta de garaje

Práctica 6: Trabajo de automatización (lavadora, ascensor, etc.)

Bibliografía

[1 Básico] Autómatas programables /

Josep Balcells, José Luis Romeral.

Marcombo,, Barcelona : (1997)

8426710891

[2 Básico] Ingeniería de la automatización industrial /

Ramón Piedrafita Moreno.

Ra-Ma,, Madrid : (2004) - (2 ed. amp. y act.)

8478976043

[3 Recomendado] Autómatas programables: fundamento, manejo, instalación y prácticas /

Alejandro Porras Criado, Antonio Placido Montanero Molina.

, McGraw-Hill, Madrid, (1990)

8476154933

[4 Recomendado] Instrumentación y control industrial.

Bolton, W.

Paraninfo,, Madrid : (1996)

8428322791

[5 Recomendado] Autómatas programables :programación y aplicación industrial /

C. A. García Vázquez, ... [et al.].

Universidad,, Cádiz : (1999)

8477865663

Organización Docente de la Asignatura

Contenidos	Horas					Competencias y Objetivos
	HT	HP	HCT	HTT	HAI	
Parte 1: AUTOMATIZACIÓN. CONCEPTOS GENERALES	1.25	0.63	0	0	2.5	Concepto de automatización, Lógica booleana, Sistemas combinacionales y Sistemas secuenciales.
Parte 2: EL AUTÓMATA PROGRAMABLE	2.5	1.25	0	0	5	Arquitectura del autómata, procesos de ejecución de programas, tipos de entradas y salidas y cableado de un autómata.
Parte 3: PROGRAMACIÓN DE AUTÓMATAS	3.75	1.9	0	0	7.5	Lenguajes de programación, funciones básicas, relación de entradas y salidas con el programa, programación en redes de autómatas y SCADAS.

Equipo Docente

JOSÉ JUAN QUINTANA HERNÁNDEZ

Categoría: PROFESOR CONTRATADO DOCTOR, TIPO 1

Departamento: INGENIERÍA ELECTRÓNICA Y AUTOMÁTICA

Teléfono: 928452860 **Correo Electrónico:** josejuan.quintana@ulpgc.es

Resumen en Inglés

Sequential and concurrent automatism. Programmable automatas.